

Controllo qualità superficiale su prodotti finiti a freddo

Il controllo superficiale delle barre di Trafilspec-ITS viene effettuato utilizzando il principio delle correnti indotte (Circograph e Defectomat).

Il controllo combinato permette di individuare, una volta settato il limite richiesto, sia difetti superficiali con orientamento trasversale come buchi, sfoglie e crepe sia difetti superficiali con orientamento longitudinale come ripiegature, cricche di tensione e difetti di trafilatura.

Con tale controllo non sono individuabili difetti interni se posizionati ad una certa profondità (non immediatamente sottopelle).

UNI EN 10277-1:2000 (prodotti in barre)						
Classe di difettosità secondo EN 10277-1	Diametro o chiave [mm]	Difetto max. ammesso	% massima in massa di barre con difetti eccedenti il limite ⁽¹⁾	Forma di prodotto ⁽²⁾		
				Tondo	Esagono	Quadro
1	fino a 15 da 15 a 100	0,3 mm 2% del diametro o chiave	4%	+	+	+
2	fino a 15 da 15 a 75 da 75 a 100	0,3 mm 2% del diametro o chiave 1,5 mm	1%	+	+ (≤ d 50 mm)	+ (≤ d 20 mm)
3	fino a 20 da 20 a 75 da 75 a 100	0,2 mm 1% del diametro o chiave 0,75 mm	1%	+	-	-
4	fino a 100	Tecnicamente esente da difetti	0,2%	+	-	-

(1) L'ultima colonna in tabella indica la quantità di prodotto difettoso che non si riesce ad intercettare. Il valore non è mai zero anche per il materiale controllato perché non esistono macchine di controllo con affidabilità assoluta; Trafilspec-ITS è comunque sempre impegnata nel migliorare i propri sistemi di controllo per garantire massima affidabilità al cliente.

(2) + indica che la forma di prodotto è disponibile nelle corrispondenti classi, - indica che la forma di prodotto non è disponibile nelle corrispondenti classi.

