

Acciaio da bonifica • EN ISO 4957

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI	AFNOR	DIN-W.Nr.	BS	AISI-SAE
32CrMoV13	32 CDV 13	1.7765	-	-

COMPOSIZIONE CHIMICA INDICATIVA

Elemento	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	V
Range [%]	0.32	≤ 0.60	≤ 0.35	3.00	-	1.00	0.3

LAVORAZIONE A CALDO E TRATTAMENTO TERMICO

Punti critici: Ac1 755 °C, Ac3 815 °C, Ms 350 °C

Operazione	Fucinatura	Normalizzazione	Ricottura subcritica	Ricottura sferoidale	Tempra	Rinvenimento
T [°C]	1100 – 850	-	720	-	900 - 950	570 - 700

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Stato	Rm (Mpa)	Rp 0.2 (Mpa)	A5 (%)
Temperatura ambiente	1130	950	13.0

IMPIEGHI elementi di fissaggio per turbine, Impianti di processo - elementi di fissaggio. Ingranaggi meccanici, albero del cambio, asse principale, asta della valvola. Parti meccaniche - biella, bullone e dado. Albero multi diametro.



Quenched and tempered steel EN ISO 4957

REFERENCES

UNI	AFNOR	DIN-W.Nr.	BS	AISI-SAE
32CrMoV13	32 CDV 13	1.7765	-	-

CHEMICAL COMPOSITION

Element	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S
Range [%]	0.32	≤ 0.60	≤ 0.35	3.00	-	1.00	0.3

HOT WORKING AND HEAT TREATMENT

Critical points: Ac1 755 °C, Ac3 815 °C, Ms 350 °C.

Operation	Forging	Normalizing	Subcritical annealing	Spheroidal annealing	Quenching	Tempering
T [°C]	1100 – 850	-	720	-	900 - 950	570 - 700

MECHANICAL PROPERTIES

Status	Rm (Mpa)	Rp 0.2 (Mpa)	E5 (%)
about 20°C	1130	950	13.0

USES Power generation – turbine fasteners, Process plant – fasteners.

Mechanical gears, gear shaft, main axis, valve rod, Mechanical parts - connecting rod, bolt and nut. Multidiameter shaft.

