

Acciaio inossidabile ferritico • EN 10088-3

RIFERIMENTI NORMATIVI

UNI	AFNOR	DIN-W.Nr.	BS	AISI-SAE
X14CrMoS17	Z10CF17	1.4104	-	430F

COMPOSIZIONE CHIMICA INDICATIVA [%]

Elemento	C	Mn	Si	Cr	Mo	P	S
Range [%]	0.10 – 0.17	≤ 1.50	≤ 1.00	15.50 – 17.50	0.20 – 0.60	≤ 0.040	0.15 – 0.35

LAVORAZIONE A CALDO E TRATTAMENTO TERMICO

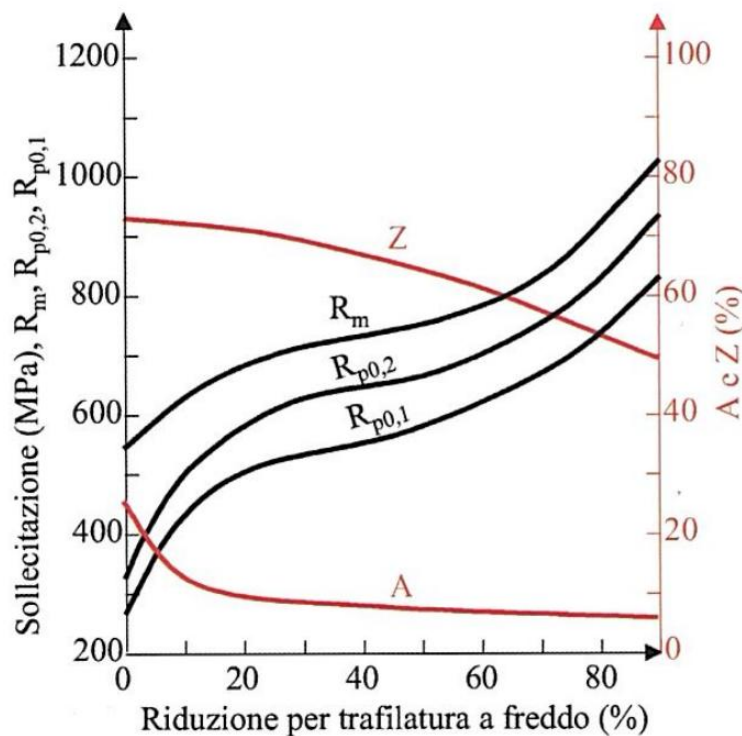
Temperatura di fusione	Deformazione a caldo	Ricristallizzazione	Ricottura di lavorabilità	Ricottura isotermica	Tempra	Rinvenimento
1510 - 1430	900 - 1100	790 – 710 raffr. fino a 300 poi acqua	750 – 850 aria	-	950 – 1070 aria/olio/polimero	550 - 650

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Stato	Saggio Ø [mm]	Rm min. [N/mm²]	Rp 0.2 [N/mm²]	A min. [%]	KV [J]	Durezza HB
QT 650	≤10	700 - 980	580	7	7	210 – 295
	10 - 16	700 – 980	530	7	7	210 – 295
	16 - 40	650 – 930	500	9	9	195 – 280
	40 - 63	650 – 880	500	10	10	195 – 265
	63 - 100	650 - 850	500	10	10	195 - 260

IMPIEGHI è impiegato per la produzione di pezzi a truciolo facile, come **bulloneria, viteria** e **piccole parti meccaniche**.

DIAGRAMMA DI INCRUDIMENTO PER TRAFILATURA A FREDDO



ferritic stainless steel • EN 10088-3

REFERENCES

UNI	AFNOR	DIN-W.Nr.	BS	AISI-SAE
X14CrMoS17	Z10CF17	1.4104	-	430F

CHEMICAL COMPOSITION

Element	C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
Range [%]	0.10 – 0.17	≤ 1.50	≤ 1.00	15.50 – 17.50	0.20 – 0.60	≤ 0.040	0.015 – 0.035

HOT WORKING AND HEAT TREATMENT

Fusion temperature	Hot deforming	Recrystallization	Stress-relief annealing	Isothermal annealing	Quenching	Tempering
1510 - 1430	1100 ÷ 800	790 – 710 cooled to 300 then water	850 – 750 air	-	1060 -980 air/oil/polymer	650 - 550

MECHANICAL PROPERTIES

Status	Size Ø [mm]	Rm min. [N/mm²]	Rp 0.2 [N/mm²]	E min. [%]	KV. [J]	HB hardness
QT 650	≤10	700 - 980	580	7	7	210 – 295
	10 - 16	700 – 980	530	7	7	210 – 295
	16 - 40	650 – 930	500	9	9	195 – 280
	40 - 63	650 – 880	500	10	10	195 – 265
	63 - 100	650 - 850	500	10	10	195 - 260

USES It is used for the production of easily chipping parts, such as **bolts, screws and small mechanical parts**.

HARDENING DIAGRAM FOR COLD DRAWING

